Wavin Metalplast-Buk Sp. z o.o.
ul. Dobieżyńska 43
64-320 Buk k/Poznania
tel. (0-61) 891-10-00, fax (0-61) 891-10-11
NIP 788-00-08-752, Regon 630517296

Deklaracja zgodności nr 081

1. Producent wyrobu budowlanego: Wavin Metalplast – Buk Sp. z o.o.

ul. Dobieżyńska 43; 64-320 Buk

Zakład produkujący wyrób: Wavin GmbH, Indutriestrasee 20, 49767 Twist - Niemcy;

(pełna nazwa i adres zakładu produkującego wyrób)

2. Nazwa wyrobu budowlanego: **Łączniki zaprasowywane z PPSU i z mosiądzu systemu Tigris Alupex oraz łączniki wciskowo – zaprasowywane z PPSU systemu Tempower**

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa)

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego: PKWIU 25.21.22-70

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

przeznaczone dostosowania w instalacji wody zimnej, ciepłej, centralnego ogrzewania oraz do instalacji ogrzewania / chłodzenia płaszczyznowego

(zgodnie ze specyfikacją techniczną)

5. Specyfikacja techniczna **AT-15-8038/2010** „Łączniki zaprasowywane z PPSU i z mosiądzu, systemu TIGRIS ALUPEX, przeznaczone do instalacji wody zimnej, ciepłej i centralnego ogrzewania oraz łączniki wciskowo-zaprasowywane z PPSU, systemu TEMPOWER, przeznaczone do instalacji ogrzewania/chłodzenia płaszczyznowego", ITB, Warszawa, 2010r

(numer, tytuł i rok ustanowienia Polskiej Normy wyrobu lub numer, tytuł i rok wydania aprobaty technicznej oraz nazwa jednostki aprobującej)

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

dopuszczalna temperatura robocza :95 °C ; dopuszczalne ciśnienie robocze: 1MPa ;
Łączniki systemu Tigris Alupex dopuszczone do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia ,posiadają atest PZH

(dane niezbędne do identyfikacji typu określone w programie badań)

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego nie dotyczy

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 5.

Kierownik
Działu Kontroli Jakości i Normalizacji
dr inż. Przemysław Hruszka

Buk, 2010-11-22

(miejsce i data wystawienia)

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)